

BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K

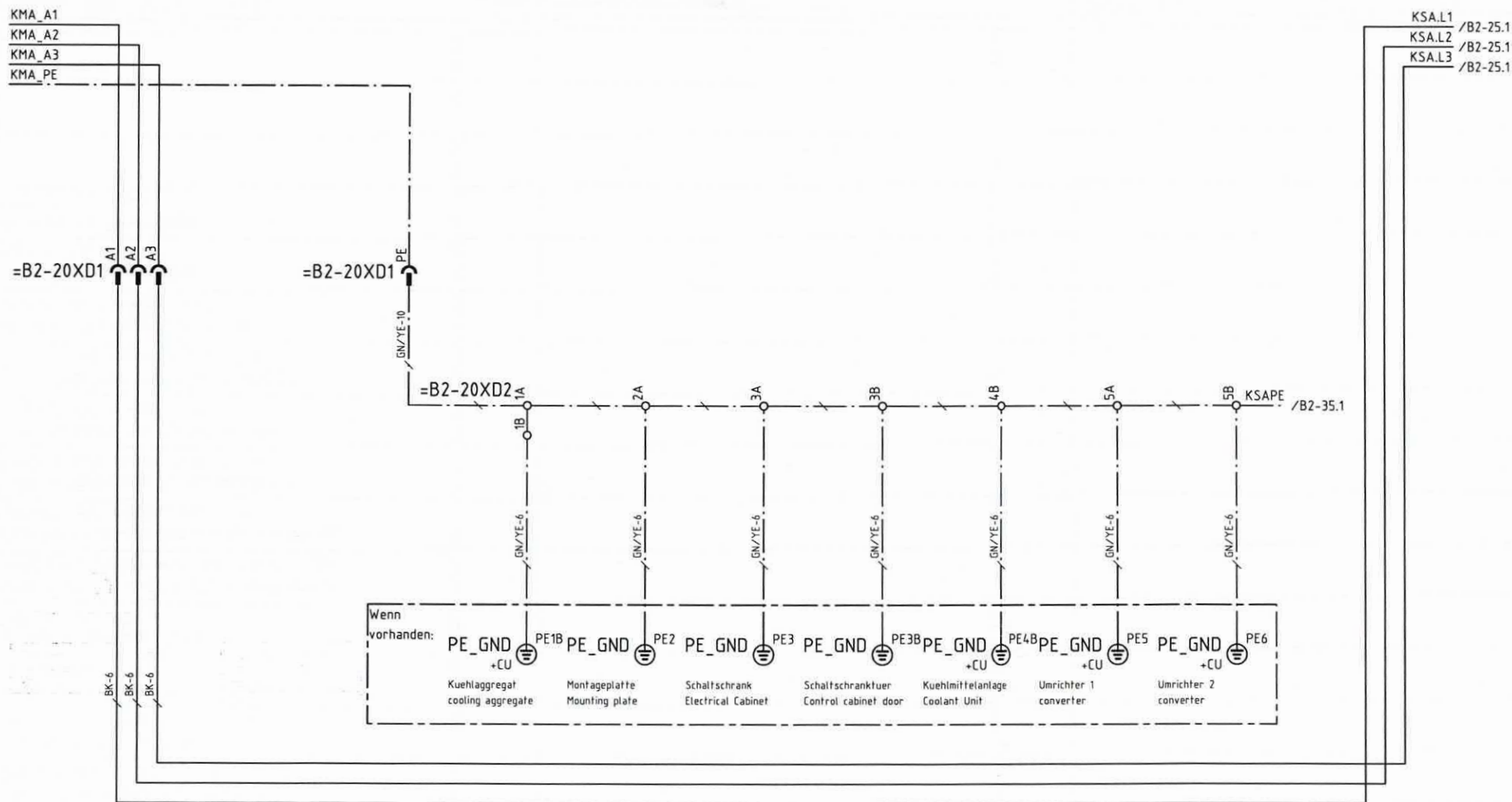
Inhaltsverzeichnis

Table of contents

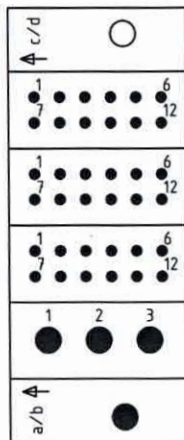
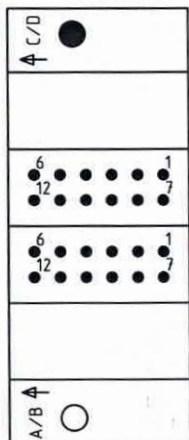
Fuehrung

B2-20 /001	Kuehlmittelanlage Einspeisung 1 Coolant Unit Supply 1				
B2-21 /001	Kuehlmittelanlage Einspeisung 2 Coolant Unit Supply 2				
B2-23 /002	Kuehlmittelanlage Coolant Unit				
B2-25 /001	Kuehlmittelanlage Steuerungsteil Coolant Unit Control part				
B2-35 /002	Kuehlmittelanlage 8bar Coolant Unit 8bar				
B2-38 /001	Kuehlmittelanlage 20bar Coolant Unit 20bar				
B2-41 /006	Kuehlmittelanlage 80bar Coolant Unit 80bar				
B2-49 /001	Ueberwachung Fuellstand Feinstbereich monitoring Filling level superfine region				
B2-63 /001	Kuehlmittelanlage Ueberwachung Niveau Coolant Unit monitoring Level				
B2-71 /001	Kuehlmittelanlage Papierbandfilter Coolant Unit paper strip filter				
B2-73 /001	Kuehlmittelanlage Papierbandfilter Coolant Unit paper strip filter				
B2-74 /002	Kuehlmittelanlage Papierbandfilter Coolant Unit paper strip filter				
B2-77 /001	Kuehlmittelanlage Kuehlgeraet Coolant Unit cooling unit				
B2-84 /002	Leckage Ueberwachung leakage monitoring				
B3-25 /001	Einspeisung Zentrifuge Supply centrifuge				

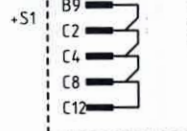
a			Datum	17.12.2020	00	GILDEMEISTER	Inhaltsverzeichnis	Maschinenbezeichnung	BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K		↔
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Knr		Drehmaschinen GmbH	Elektrodokumentation	Serie	Projekt-Nr.	3878648	↕
Revision	Datum	Name	Erst.	Knr	Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:				Blatt 3878648
											/1



Brückenstecker
bridging plug

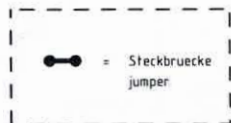


2572694



Steckdose
socket
Stiftseite

Brückenstecker entfernen, wenn Option vorhanden ist!
Remove jumper plug when option is existing



KMA_B9
KMA_B10

=B2-20XD1

=B2-20XD1

=B2-20XD3

+24V/KSA /B2-23.1

-0V/KSA /B2-35.1

-0V/B2-20XD3 /B2-25.1

B2-20XD3:5B /B2-63.3

B2-20XD3:5C /B2-63.6

B2-20XD3:4C /B2-63.1

B2-20XD3:3B /B2-71.2

+24V/B2-20XD3 /B2-25.1

B2-20XD3:2B /B2-63.3

B2-20XD3:2C /B2-63.6

B2-20XD3:1C /B2-63.1

Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a			Datum	02.02.2019	00
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng	
			Gepru.	Eng	
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng	

Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:
---------------	--------------	-----------

GILDEMEISTER
Drehmaschinen GmbH

Stromlaufplan
Kuehlmittelanlage Einspeisung 2
Coolant Unit Supply 2

Ausfuhrung:	BFU-1300+S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC
Serie	Projekt-Nr.	Bl. B2-21/001
	3878648	/1

/B2-21.8 +24V/KSA

=B2-35FC1
/B2-35.6

Kuehlmittelpumpe 8bar
Coolant pump 8bar

=B2-71FC1
/B2-71.6

Papierbandfilter
paper strip filter

=B2-77FC1
/B2-77.1

Kuehlaggregat
cooling aggregate

=B2-25QA1
/B2-25.2

NOT-HALT
EMERGENCY STOP

=B2-25QA2
/B2-25.5

Schutztuer geschlossen
Guard door closed

=B2-38FC1
/B2-38.6

Kuehlmittelpumpe 20bar
Coolant pump 20bar

=B3-25FC1
/B3-25.2

Zentrifuge
centrifuge

=B2-35QA1
/B2-35.2

Kuehlmittelpumpe 8bar
Coolant pump 8bar

=B2-25QA3
/B2-25.6

Schutztuer geschlossen
Guard door closed

=B2-41FC1
/B2-41.6

Kuehlmittelpumpe 80bar
Coolant pump 80bar

=B2-71QA1
/B2-71.2

Papierbandfilter
paper strip filter

=B2-38QA1
/B2-38.2

Kuehlmittelpumpe 20bar
Coolant pump 20bar

=B2-41QA1
/B2-41.2

Kuehlmittelpumpe 80bar
Coolant pump 80bar

B27731 /B2-77.3

B27732 /B2-77.3

=B2-20XD1
C4

KMA_C4

=B2-20XD1
C2

KMA_C2

=B2-20XD1
D8

KMA_D8

=B2-20XD1
B11

KMA_B11

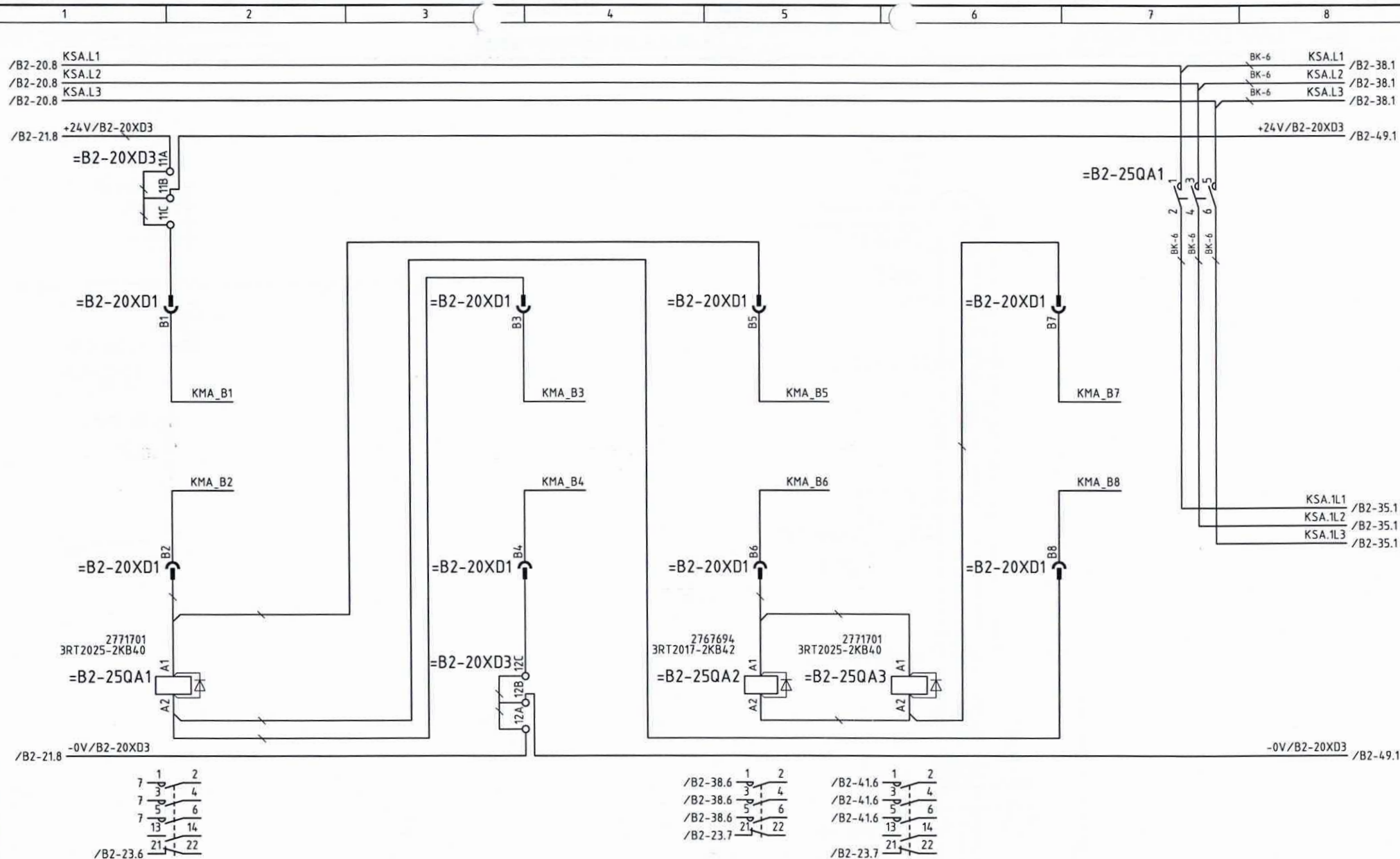
=B2-20XD1
B12

KMA_B12

Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

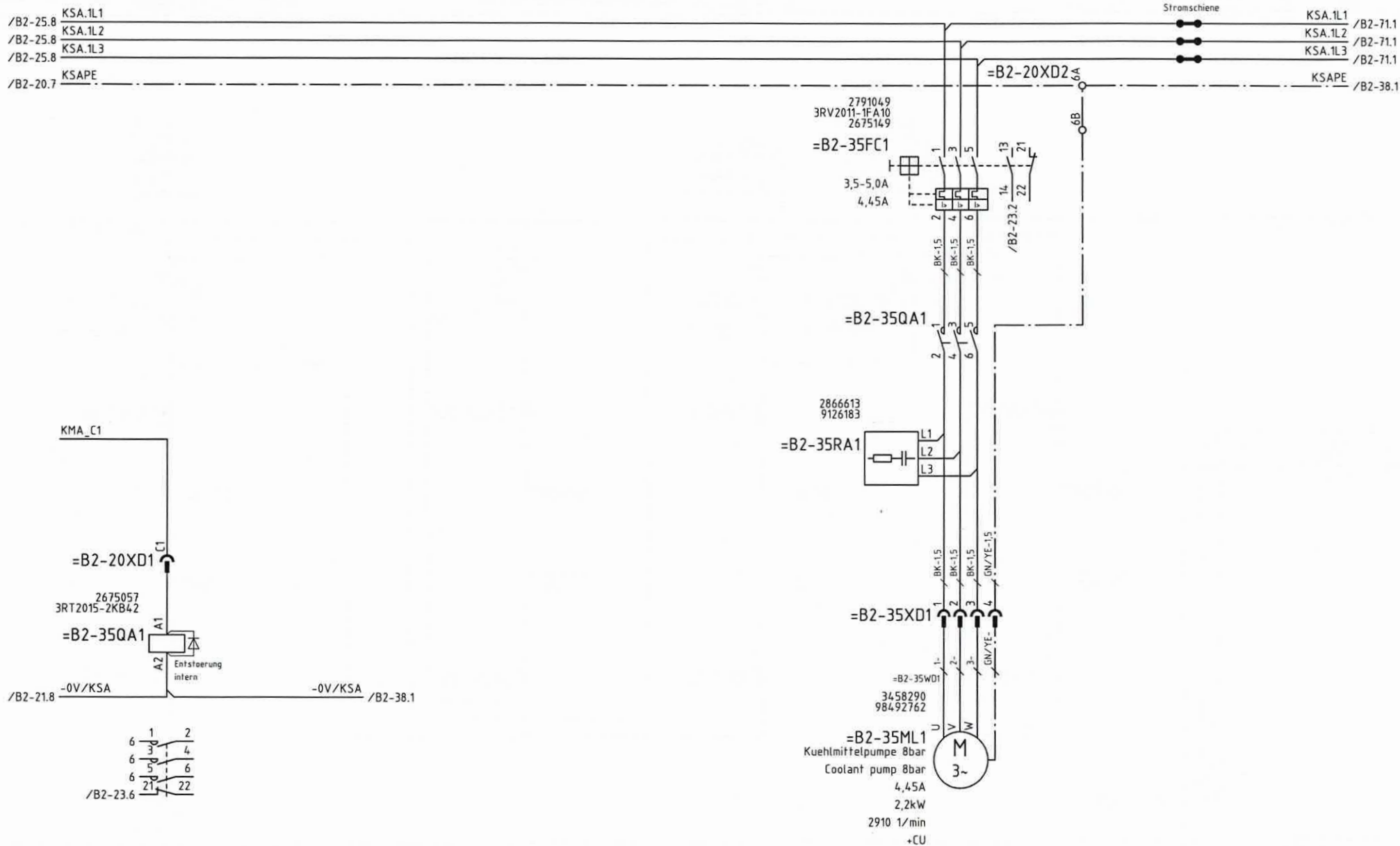
			Datum	02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Kuehlmittelanlage Coolant Unit	Ausfuehrung: BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K		
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng						
			Gepru.	Eng						
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng	Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:	Serie	Projekt-Nr.	Bl. B2-23/002
									3878648	/1

Druckdatum: 18.07.2022



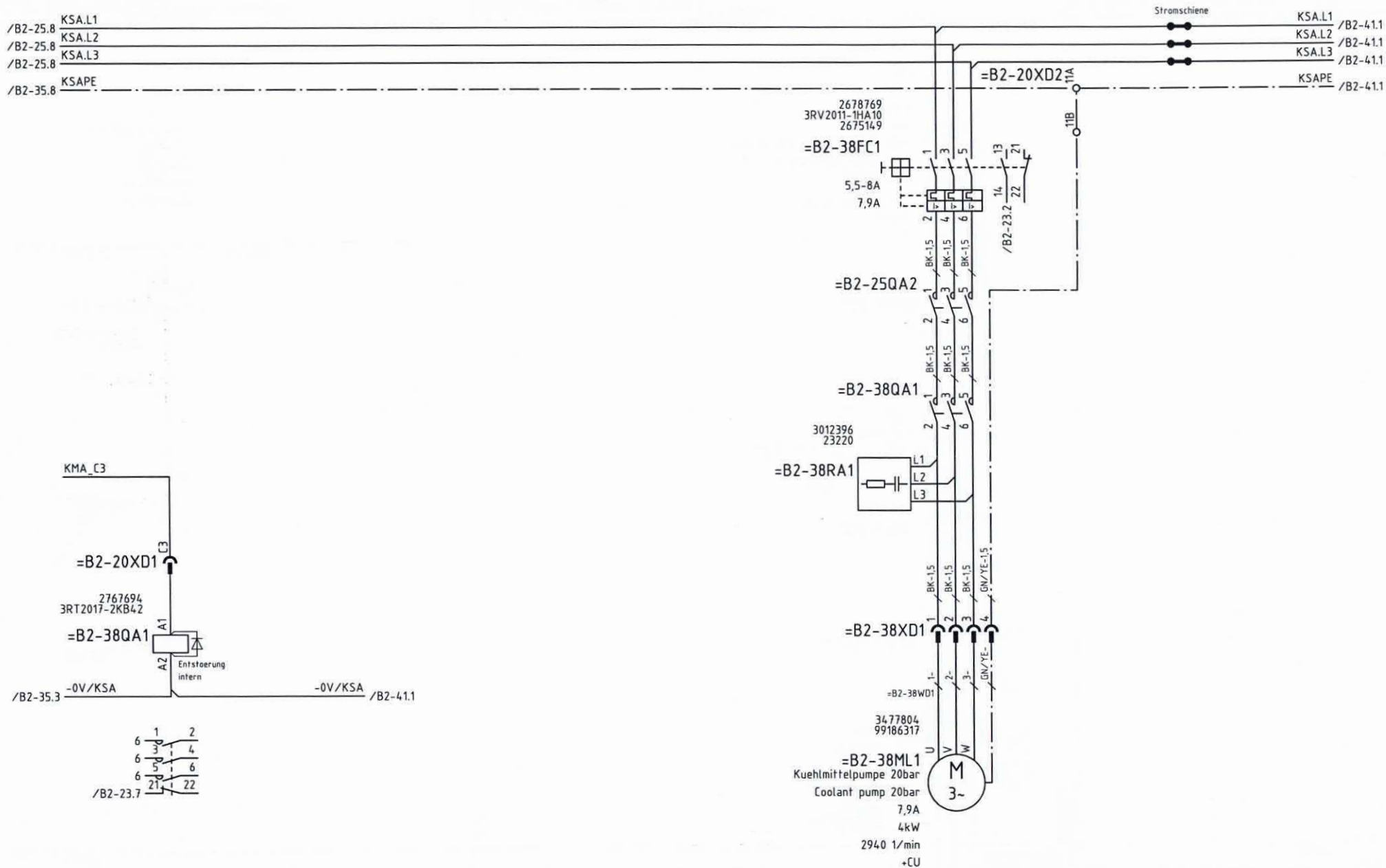
Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a	Datum: 02.02.2019	00	Stromlaufplan	Ausführung: BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K
Änderung	Datum	Name	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	+CU-EC
Revision	Datum	Name	Ersatz durch:	Projekt-Nr. 3878648
Druckdatum: 18.07.2022	Ersatz fuer:	Ursprung:	Kuehlmitteleanlage Steuerungsteil Coolant Unit Control part	Bl. B2-25/001 /1



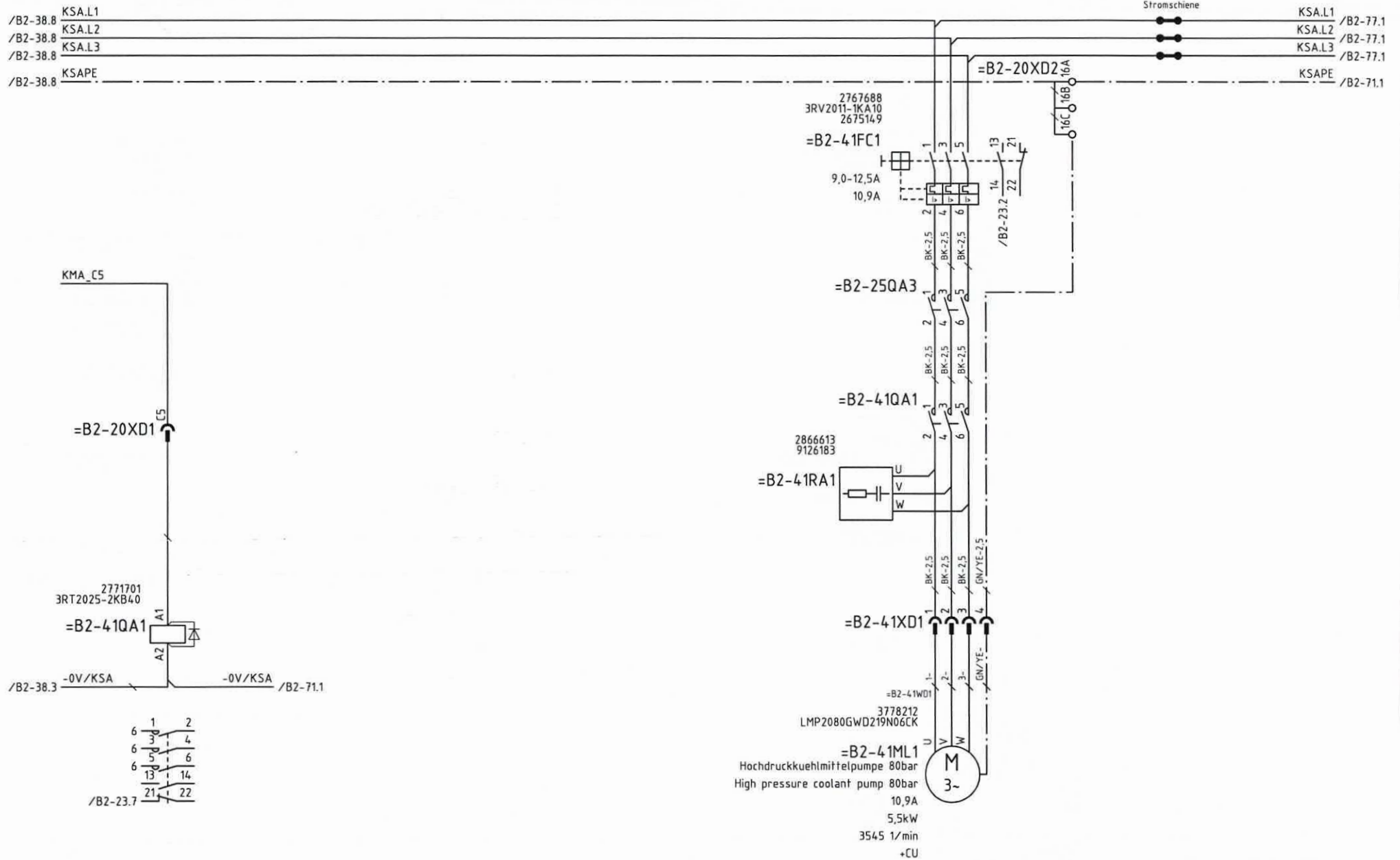
Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a		Datum 02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Kuehlmittelanlage 8bar Coolant Unit 8bar	Ausführung: BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	
Aenderung	Datum	Name	Bearb. Eng			+CU+EC	
Revision	Datum	Name	Erst. Eng			Projekt-Nr. 3878648	Bl. B2-35/002
			Ersatz fuer:	Ersatz fuer:	Ursprung:		/1



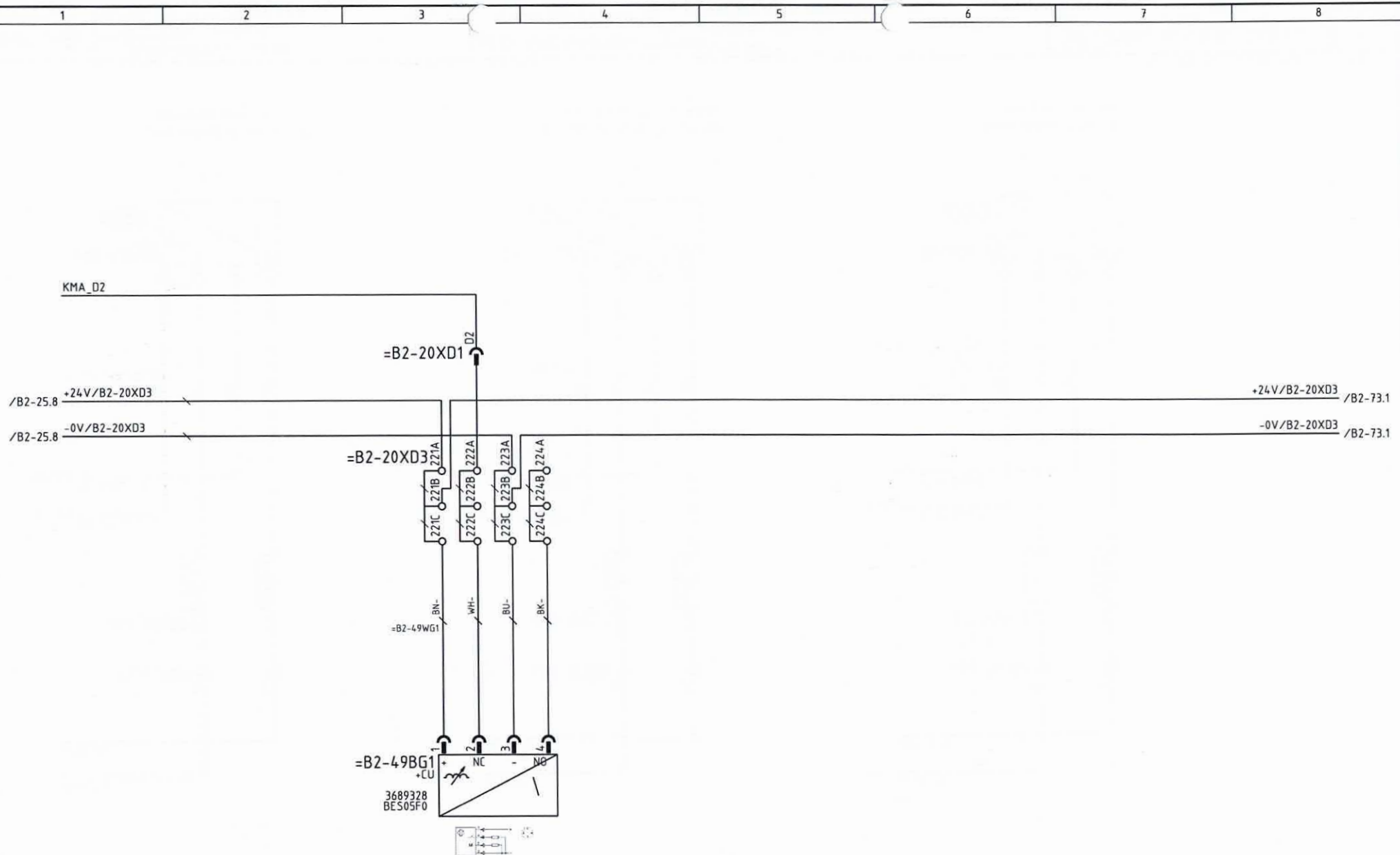
Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a	Datum 02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH		Stromlaufplan	Ausführung: BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC
Änderung	Datum Name	Bearb. Eng			Kuehlmittelanlage 20bar	Serie	Bl. B2-38/001
Revision	Datum Name	Erst. Eng	Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Projekt-Nr. 3878648	/1	
Druckdatum:	18.07.2022		Ursprung:	Coolant Unit 20bar			



Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

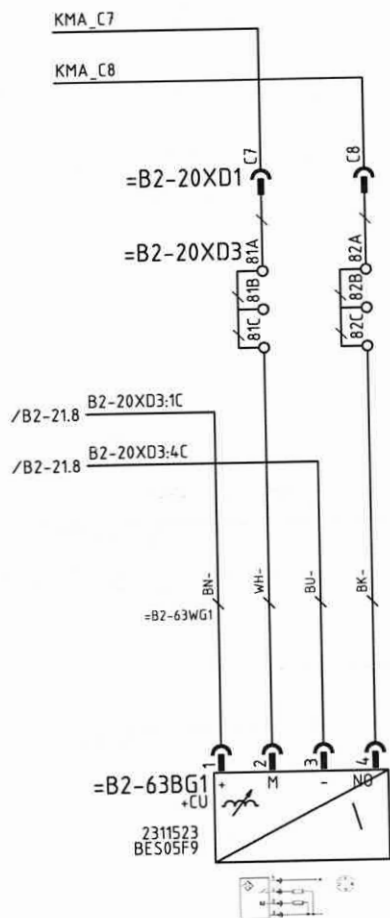
a			Datum	02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH		Stromlaufplan Kuehlmittelanlage 80bar Coolant Unit 80bar	Ausfuehrung: BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC	
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng					Serie	Projekt-Nr.	Bl. B2-41/006
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng	Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:			3878648	/1



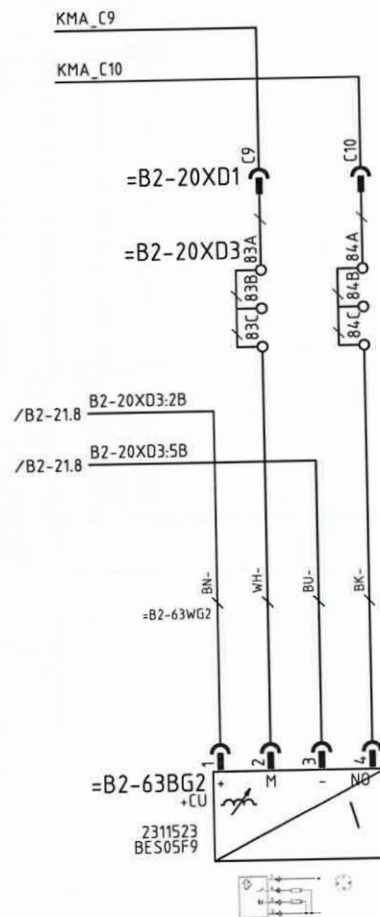
Ueberwachung Fuelstand Feinstbereich Min.
monitoring Filling level superfine region Min.

Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

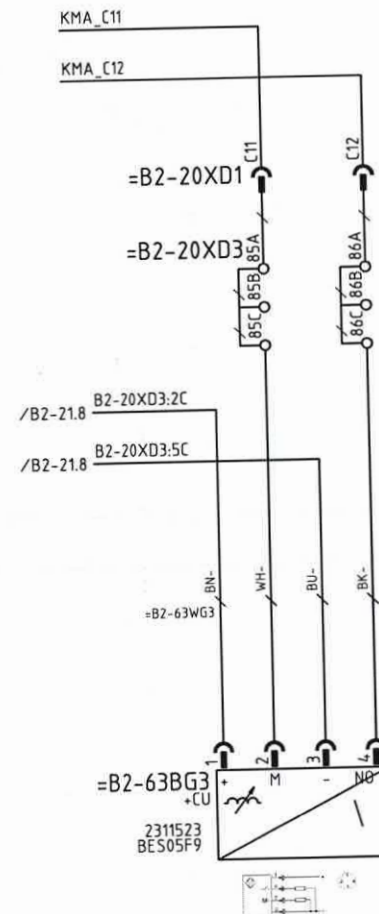
a			Datum	15.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Ueberwachung Fuelstand Feinstbereich monitoring Filling level superfine region	Ausführung:	BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC	
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng				Serie			
			Gepru.	Eng							
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng				Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:	Projekt-Nr.



Ueberwachung Niveau Min.
monitoring Level Min.



Ueberwachung Niveau Vorwarnung Min.
monitoring Level Prewarning Min.



Ueberwachung Niveau Max.
monitoring Level Max.

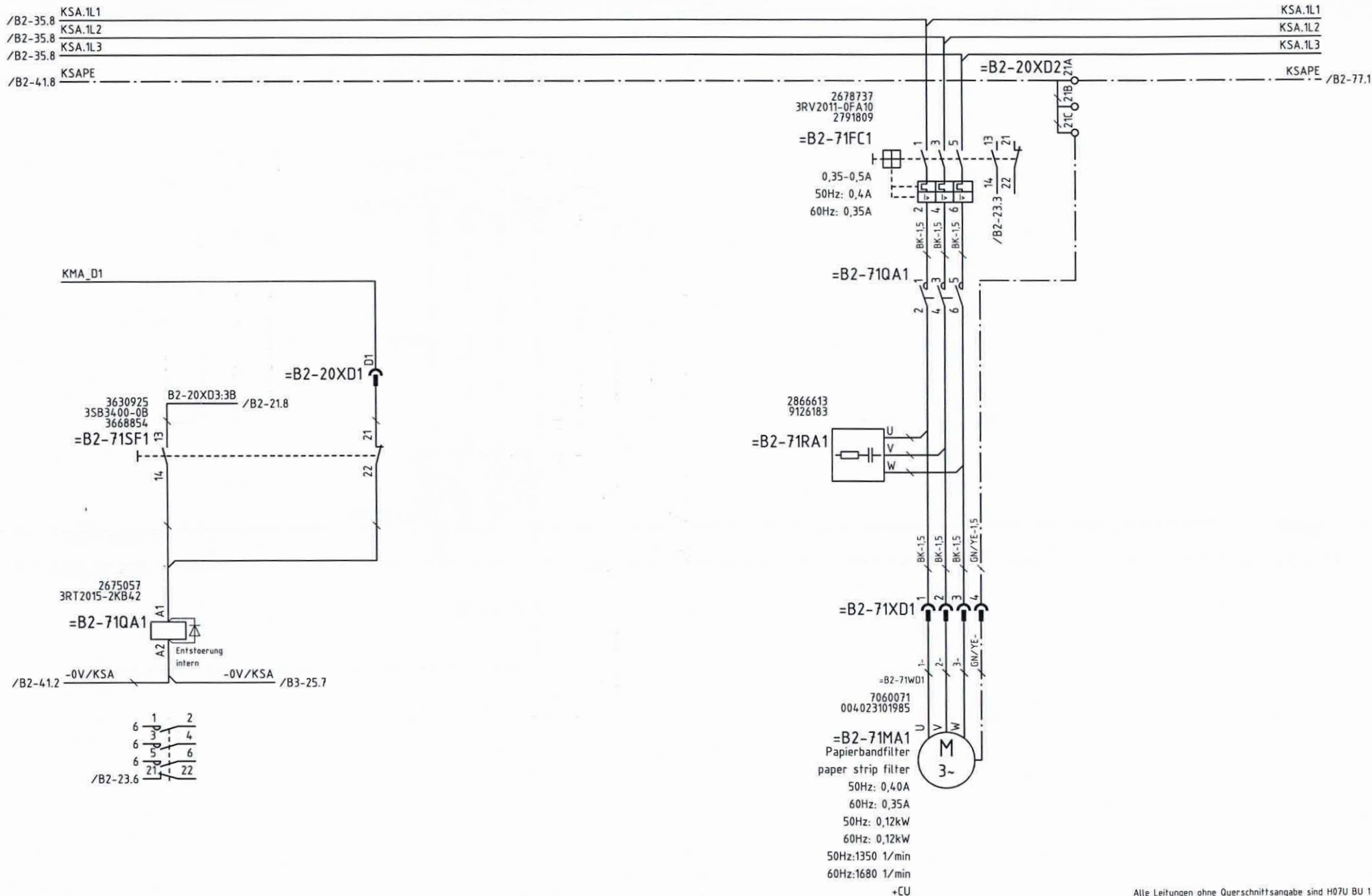
Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a			Datum	02.02.2019	00
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng	
			Gepru.	Eng	
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng	

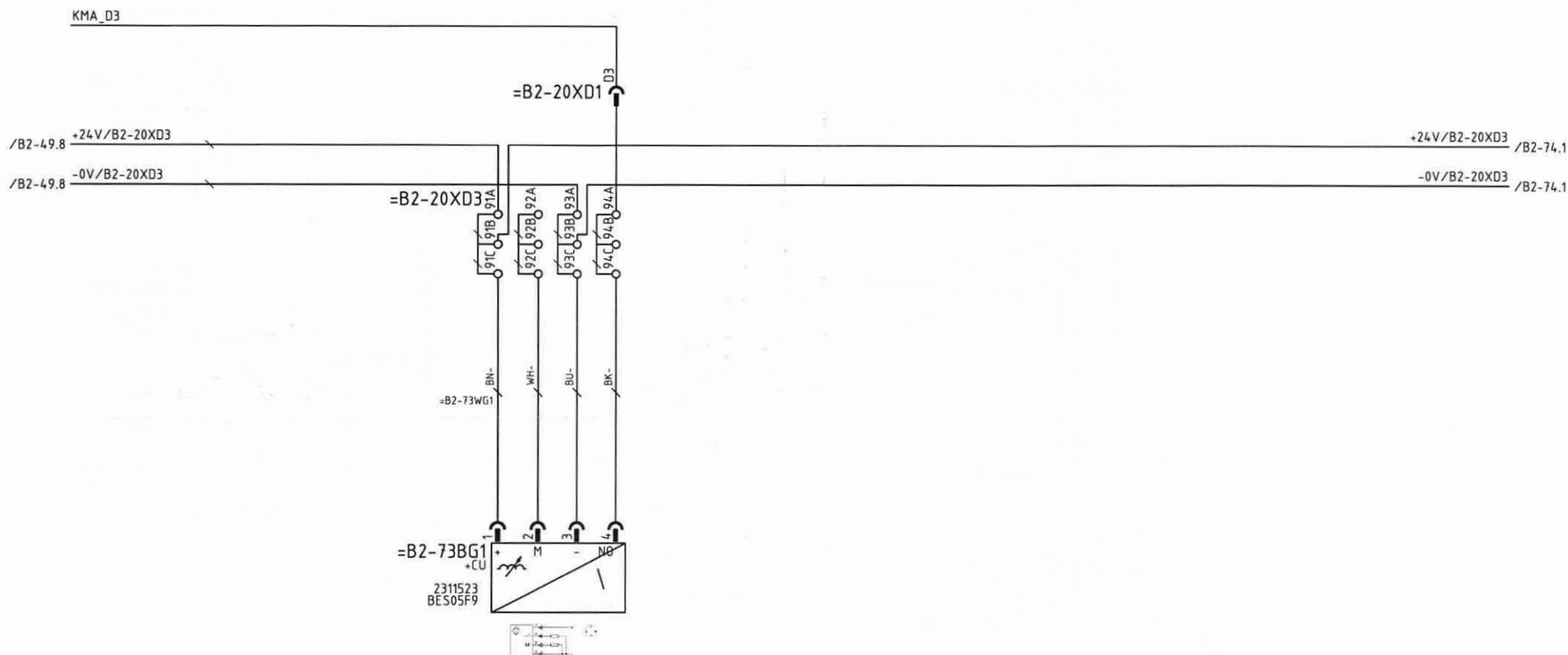
Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:
---------------	--------------	-----------

Stromlaufplan
Kuehlmittelanlage Ueberwachung Niveau
Coolant Unit monitoring Level

Ausführung:	BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC
Serie	Projekt-Nr.	Bl.
	3878648	B2-63/001
		/1



a			Datum	02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Kuehlmittelanlage Papierbandfilter Coolant Unit paper strip filter	Ausfuehrung:			↔
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng					BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC	↔
			Gepru.	Eng					Serie	Projekt-Nr.	BL
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng	Ersatz durch:	Ersatz fuer:		Ursprung:	3878648	/1	
Druckdatum: 18.07.2022											



Papierbandfilter Niveauekontrolle Motor Ein
paper strip filter level control Motor ON

Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a			Datum	02.02.2019	00
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng	
			Gepru.	Eng	
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng	

Ersatz durch:

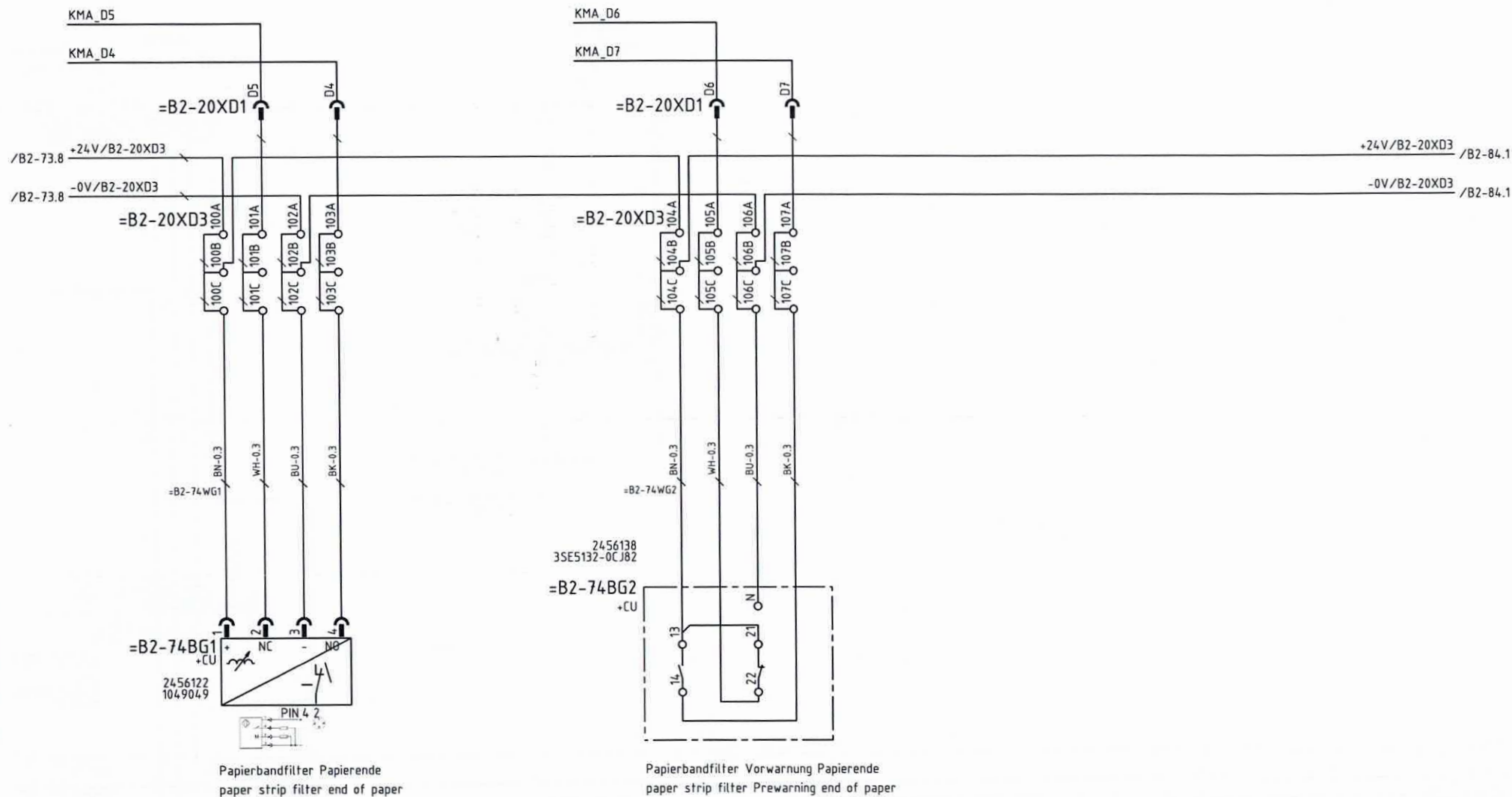
Ersatz fuer:

Ursprung:

GILDEMEISTER
Drehmaschinen GmbH

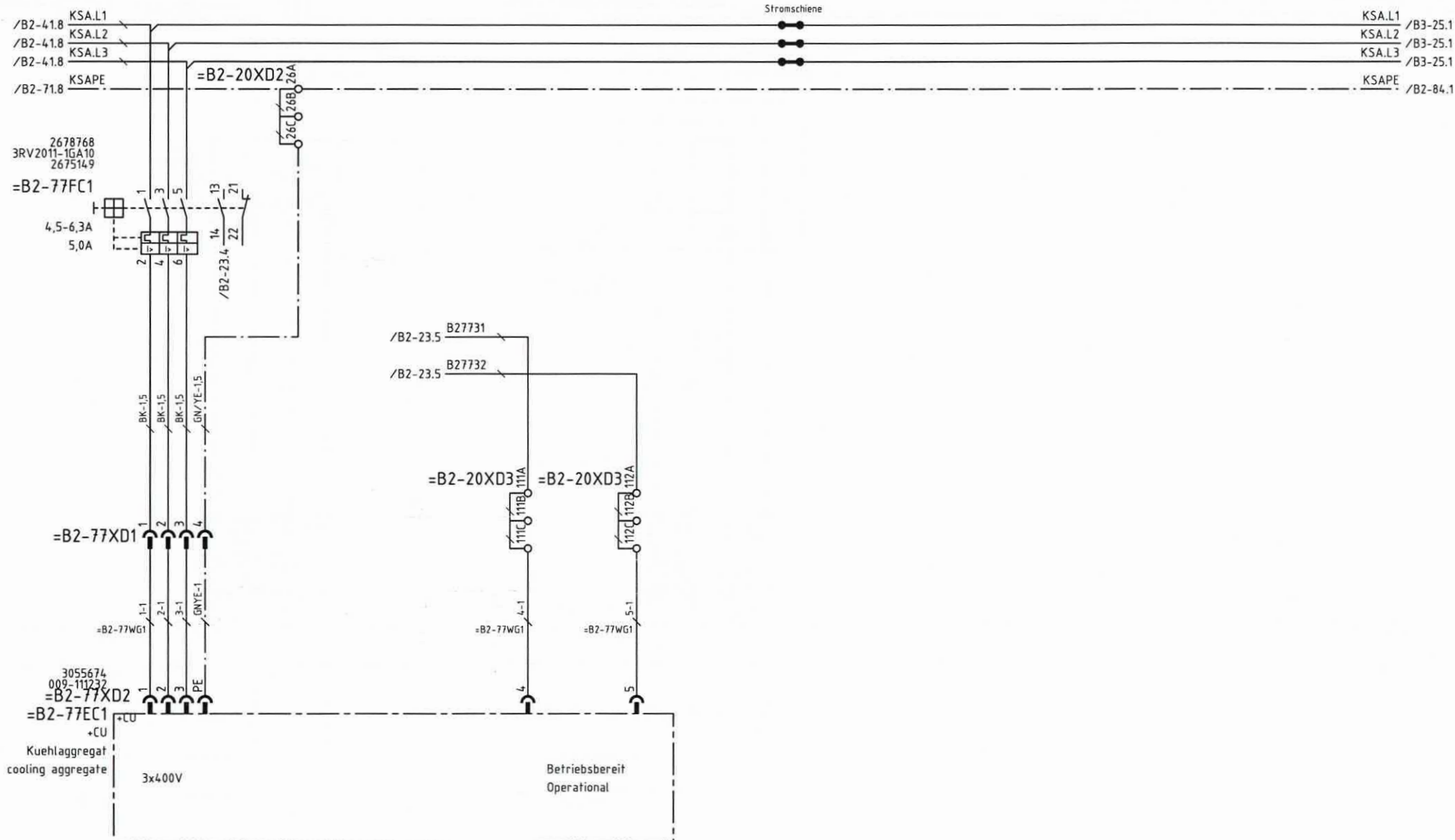
Stromlaufplan
Kuehlmitteanlage Papierbandfilter
Coolant Unit paper strip filter

Ausfuehrung:	BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC
Serie		
Projekt-Nr.	3878648	
Bl.	B2-73/001	/1



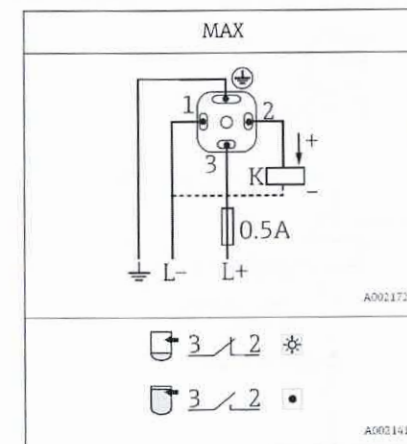
Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a	Datum: 02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Kuehlmitteleanlage Papierbandfilter Coolant Unit paper strip filter	Ausfuehrung: BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC	↔
Aenderung	Datum	Name			Serie	Projekt-Nr.	↔
Revision	Datum	Name	Ersatz fuer:	Ursprung:		3878648	↔
Druckdatum:	18.07.2022	Ersatz durch:				Bl. B2-74/002	/1

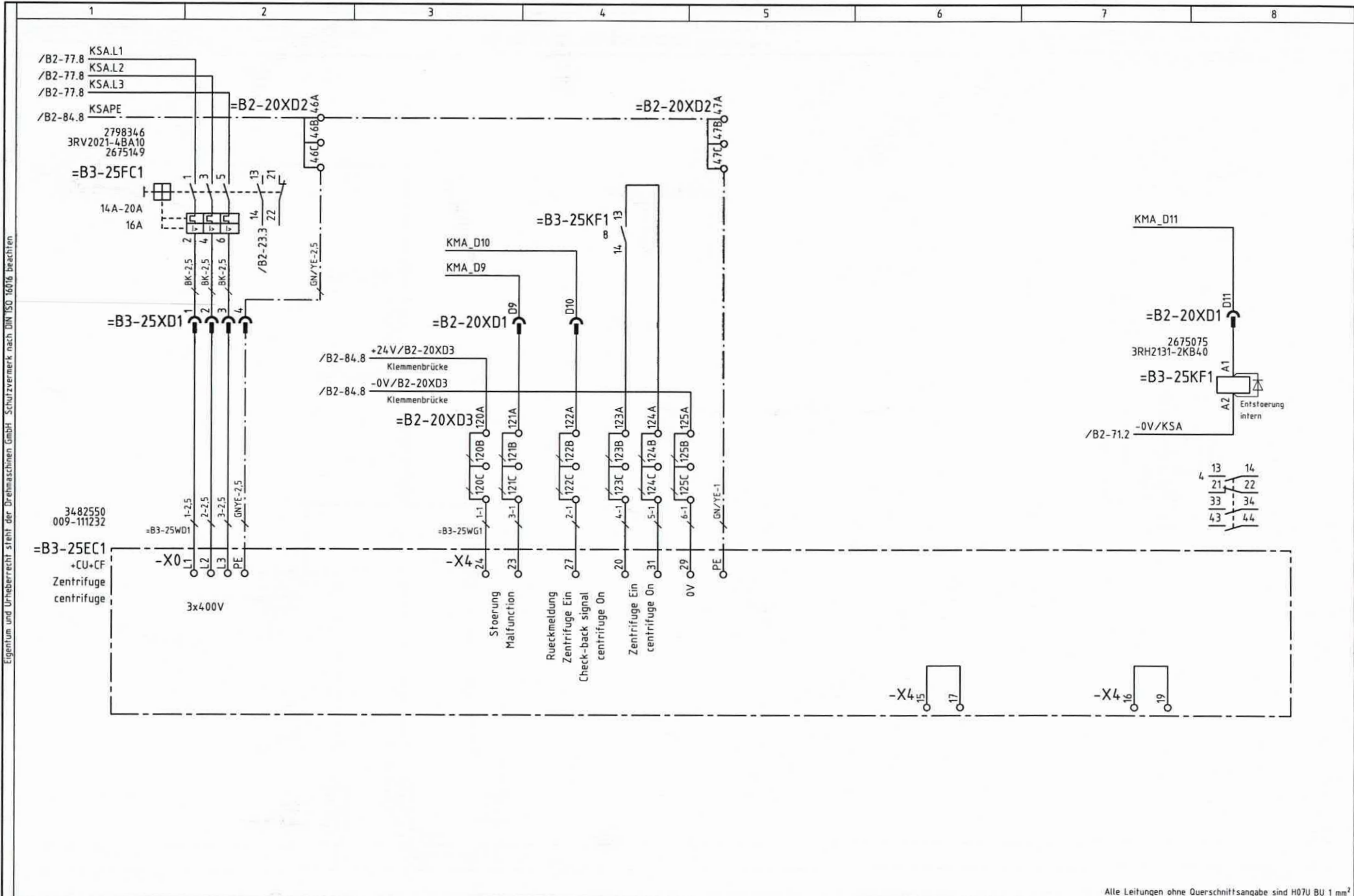


Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a			Datum	02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Kuehlmittelanlage Kuehlaggregat Coolant Unit cooling unit	Ausführung:	BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	+CU+EC	↔		
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng					Serie	Projekt-Nr.	3878648	Bl.	B2-77/001
Revision	Datum	Name	Erst.	Eng				Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:		/1	



Ausführung:		BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	↕
		+CU+EC	↕
Serie	Projekt-Nr.		Bl. B2-84/002
	3878648		/1



Alle Leitungen ohne Querschnittsangabe sind H07U BU 1 mm²

a			Datum	02.02.2019	00	GILDEMEISTER Drehmaschinen GmbH	Stromlaufplan Einspeisung Zentrifuge Supply centrifuge	Ausführung:	BFU-1300*S/80/20/8+/Z/K	↔
Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Eng				+CU+EC	↕	
			Gepfu.	Eng						
Revision	Datum	Name	Ersf.	Eng	Ersatz durch:	Ersatz fuer:	Ursprung:	Serie	Projekt-Nr.	Bl.
									3878648	B3-25/001 /1